



# FICHA DE SEGURIDAD



@aulaspreventiva,

Riesgos Laborales	EQUIPO DE TRABAJO EVALUADO	Familia Profesional
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Golpes</li> <li>• Cortes (contacto con el dentado de la sierra en movimiento...)</li> <li>• Atrapamiento con partes móviles de la máquina.</li> <li>• Contactos eléctricos indirectos.</li> <li>• Proyección de partículas</li> <li>• Ruido</li> <li>• Vibraciones</li> </ul>		
<p><b>Medidas antes de trabajar</b></p>	<p><b>ELECTRO ESMERILADORA PORTÁTIL (RADIAL)</b></p>	<p><b>TALLER MECÁNICO VEHÍCULOS A MOTOR</b></p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tener en cuenta las medidas dadas en el manual del fabricante</li> <li>• Mantener ordenado y limpio el puesto de trabajo.</li> <li>• Comprobar el estado de los componentes de la máquina.</li> <li>• Ante cualquier irregularidad, avisar al responsable.</li> <li>• Comprobar riesgo eléctrico</li> <li>• Comprobar que el material y los EPIS están en buen estado</li> </ul>	<p><b>Medidas preventivas y correctivas durante el trabajo</b></p>	
<p><b>Normativa que aplicar</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Deben mantenerse los discos siempre secos, a salvo de golpes y evitar su almacenamiento en lugares donde se alcancen temperaturas extremas.</li> <li>• Antes de montar un disco se comprobará que es adecuado para la máquina (velocidad máxima de trabajo, diámetros máximo y mínimo, etc.).</li> <li>• Deben examinarse detenidamente para asegurarse de que no presentan defectos. Se deben rechazar aquellos que se encuentren deteriorados</li> <li>• Los discos deben entrar libremente en el eje de la máquina, sin necesidad de forzarlos. Asimismo, no deben dejar demasiada holgura.</li> <li>• Todas las superficies de los discos, juntas y platos de sujeción que estén en contacto, deben estar limpias y libres de cualquier cuerpo extraño.</li> <li>• El diámetro de los platos o bridas de sujeción deberá ser al menos igual a la mitad del diámetro del disco. Es peligroso sustituir las bridas originales por otras cualesquiera.</li> <li>• Entre el disco y los platos de sujeción deben interponerse juntas de un material elástico, como papel, cuyo espesor debe estar comprendido entre 0,3 y 0,8 mm.</li> <li>• El apriete de la tuerca o mordaza del extremo del eje, debe hacerse con cuidado para que el disco quede firmemente sujeto, pero sin sufrir daños.</li> <li>• Las máquinas portátiles deben disponer de un protector. La mitad superior debe estar completamente cubierta para alejar las chispas.</li> <li>• Cuando se coloque en la radial un disco nuevo es conveniente hacerlo girar en vacío con el protector puesto, antes de aplicarlo en el punto de trabajo. Durante este tiempo no debe haber personas en las proximidades</li> <li>• Seguir las instrucciones del manual del fabricante</li> <li>• Limpiar la máquina después de su utilización</li> <li>• Información y formación</li> <li>• Utilizar los equipos de protección individual necesarios y obligatorio</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Manual del fabricante</li> <li>• LPRL</li> <li>• Real Decreto 39/1997</li> <li>• RD 1215/1997</li> <li>• Guía para la evaluación y prevención de equipos de trabajo</li> <li>• AENOR. Seguridad de las máquinas herramientas eléctricas semifijas. UNE-EN 61029-2-4.</li> </ul>	<p><b>EPIS</b> <span style="float: right;"><b>CICLO FORMATIVO</b></span></p>	
	<p><b>Realizado por los alumnos de 1º del CFGM de Electromecánica</b></p>	